

## 检测报告



报告编号 A2230322589201002C

第 1 页 共 4 页

报告抬头公司 德力西电气有限公司

地 址 乐清市柳市镇德力西高科技工业园区

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 CDW6i  
型号 2500  
材质 外接排 T2 铜  
样品接收日期 2023.07.06  
样品检测日期 2023.07.06-2023.07.11

## 检测要求

| 序号 | 测试项目 |
|----|------|
| 1  | 镀层厚度 |

检测结果：请参见后续页面。

批 准

黎华才

日 期 2023.07.11

黎华才  
授权签字人

华测检测认证集团股份有限公司

No. RB0E8125EA

广东省深圳市宝安区 70 区鸿威工业园

检测报告

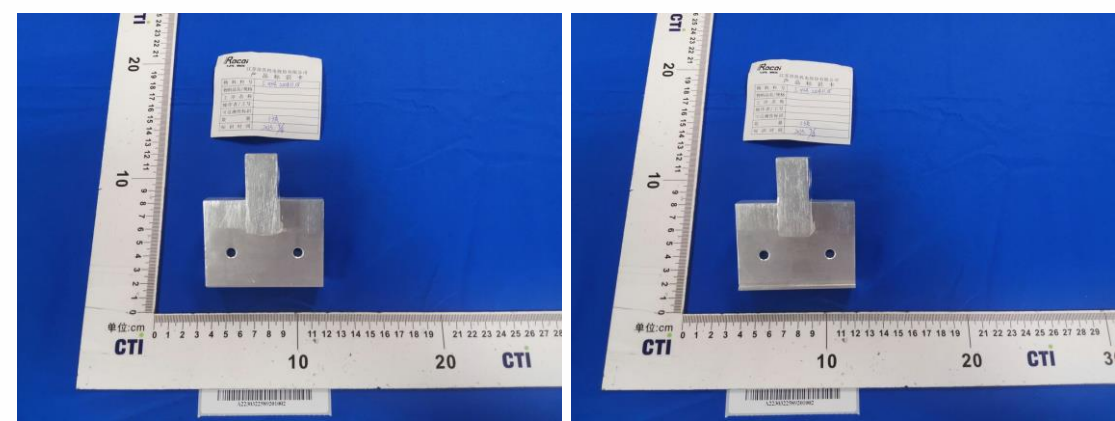
报告编号A2230322589201002C

第 2 页 共 4 页

测试样品

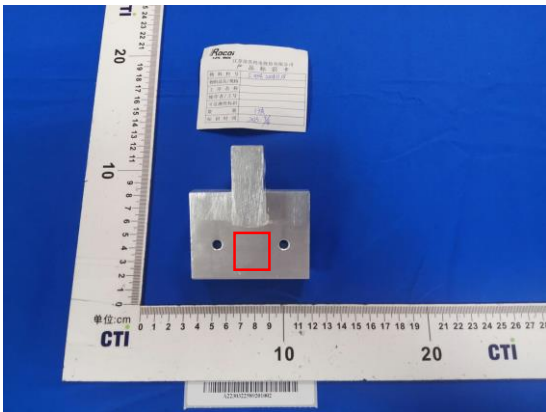
| 样品编号              | 样品名称  | 样品型号 | 材质       |
|-------------------|-------|------|----------|
| A2230322589201002 | CDW6i | 2500 | 外接排 T2 铜 |

样品图片



A2230322589201002

测试位置



A2230322589201002

检测报告

报告编号 A2230322589201002C

第 3 页 共 4 页

测试项目：镀层厚度

1. 测试设备

| 设备名称  | 型 号             |
|-------|-----------------|
| 金相显微镜 | Axio Imager.A2m |

2. 环境条件

温度 23±2℃，湿度：50±10%RH

3. 测试标准：GB/T 6462-2005

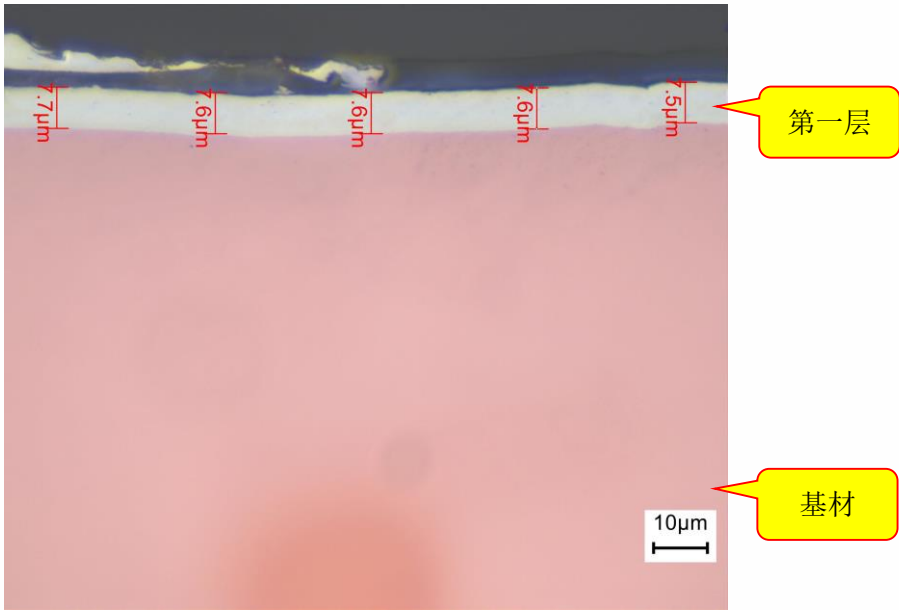
4. 测试条件

样品经镶嵌、研磨、抛光后，在显微镜下放大观察并测量厚度。

5. 测试结果

| 测试样品              | 层次  | 镀层厚度 单位:μm |      |      |      |      |     |
|-------------------|-----|------------|------|------|------|------|-----|
|                   |     | 位置 1       | 位置 2 | 位置 3 | 位置 4 | 位置 5 | 平均值 |
| A2230322589201002 | 第一层 | 7.7        | 7.6  | 7.6  | 7.6  | 7.5  | 7.6 |

测试图片



样品 A2230322589201002 测试图片（1000X）

# 检测报告

报告编号 A2230322589201002C

第 4 页 共 4 页

声明:

- 1.检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
- 2.样品及样品信息由申请者提供,申请者应对其真实性负责,CTI 未核实其真实性;
- 3.本报告检测结果仅对受测样品负责;
- 4.未经 CTI 书面同意,不得部分复制本报告。

\*\*\* 报告结束 \*\*\*

