



报告编号 A2230322589101C

第 1 页 共 4 页

报告抬头公司 德力西电气有限公司

地 址 乐清市柳市镇德力西高科技工业园区

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 CDW6i

型号 3200b

材质 外接排 T2 铜

样品接收日期 2023.07.03

样品检测日期 2023.07.03-2023.07.10

检测要求

序号	测试项目
1	镀层厚度

检测结果：请参见后续页面。

批 准

黎华才

日 期 2023.07.10



黎华才

授权签字人

华测检测认证集团股份有限公司

No. RD2925D39C

广东省深圳市宝安区 70 区鸿威工业园

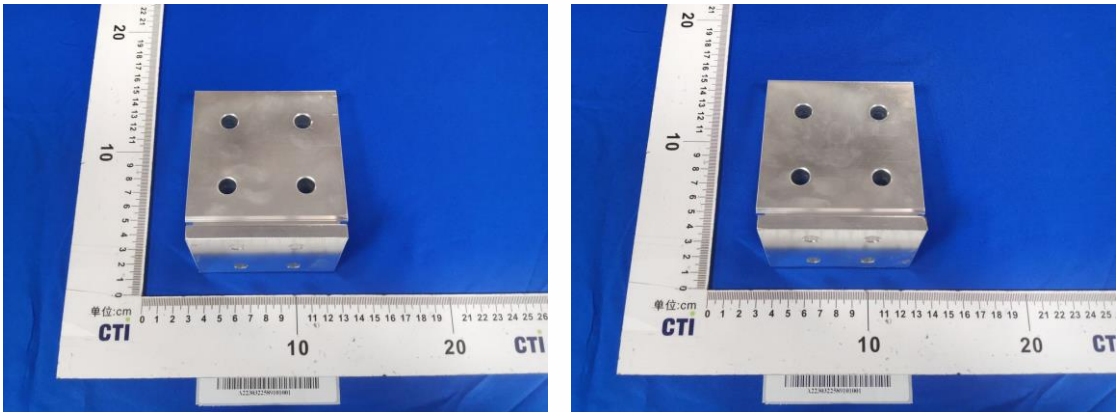
检测报告

报告编号 A2230322589101C 第 2 页 共 4 页

测试样品

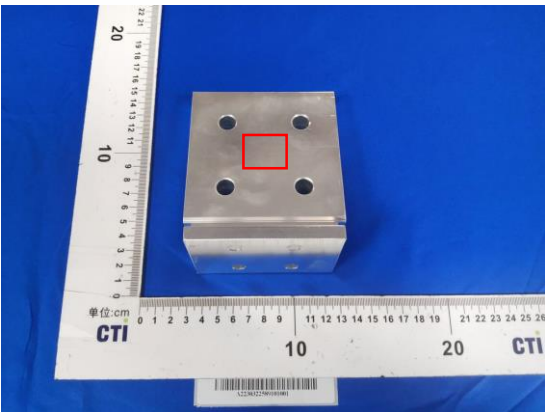
样品编号	样品名称	样品型号	材质
A2230322589101001	CDW6i	3200b	外接排 T2 铜

样品图片



A2230322589101001

测试位置片



A2230322589101001

检测报告

报告编号 A2230322589101C

第 3 页 共 4 页

测试项目：镀层厚度

1. 测试设备

设备名称	型 号
金相显微镜	Axio Imager.A2m

2. 环境条件

温度 23±2℃， 湿度：50±10%RH

3. 测试标准：GB/T 6462-2005

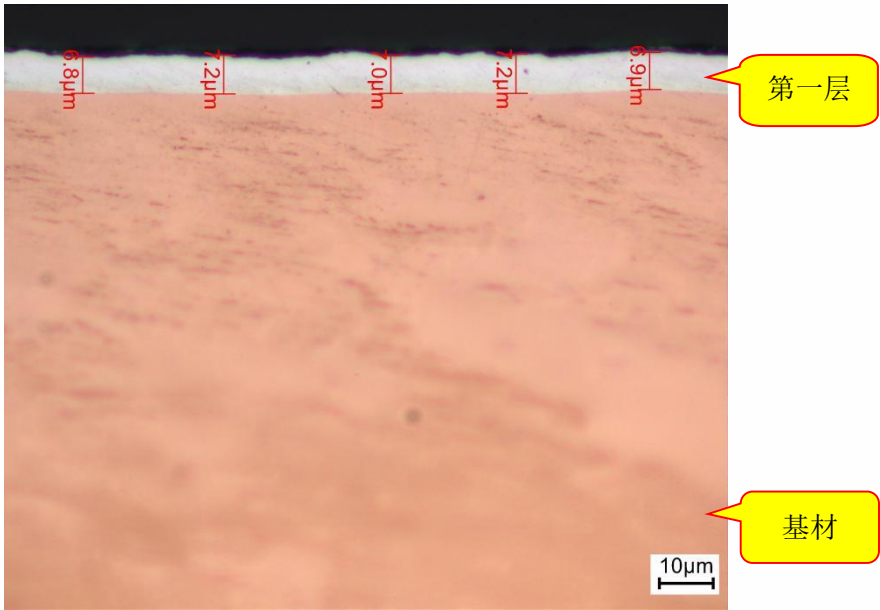
4. 测试条件

样品经镶嵌、研磨、抛光后，在显微镜下放大观察并测量厚度。

5. 测试结果

测试样品	层次	镀层厚度 单位:μm					
		位置 1	位置 2	位置 3	位置 4	位置 5	平均值
A2230322589101001	第一层	6.8	7.2	7.0	7.2	6.9	7.0

测试图片



样品 A2230322589101001 测试图片（1000X）

检测报告

报告编号 A2230322589101C

第 4 页 共 4 页

声明:

- 1.检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
- 2.样品及样品信息由申请者提供,申请者应对其真实性负责,CTI 未核实其真实性;
- 3.本报告检测结果仅对受测样品负责;
- 4.未经 CTI 书面同意,不得部分复制本报告。

*** 报告结束 ***

